

WÖHR PLATE-FORME 601 (déplacement transversal)

Description des fonctionnalités

Généralités	<ul style="list-style-type: none"> – Système de stationnement de voiture permettant de se garer de manière autonome. – Plate-forme coulissante 601 en déplacement transversal qui est disposée devant des places de stationnement fixes. Les plates-formes coulissantes sont déplacées de telle sorte que les places de stationnements situées à l'arrière sont accessibles en permanence. – L'alimentation électrique est assurée par des rails électriques au plafond. – Dimensions d'après la fiche technique plate-forme coulissante WÖHR 601 – Le système est commandé depuis un poste de contrôle centralisé (tableau de commande). Sélection des plates-formes coulissantes par l'intermédiaire d'une puce RFID (deux puces par place de stationnement). L'affichage de texte est destiné à faciliter l'utilisation. Les plates-formes coulissantes sont déplacées de telle sorte que l'accès à la place de stationnement sélectionnée soit librement praticable. L'ensemble de l'installation et ses déplacements doivent être visibles du poste de contrôle et de la commande. – Les plate-formes sont déplacées de manière que l'accès à la place sélectionnée soit libre. – Une butée de roues est implantée sur la plate-forme coulissante pour positionner précisément le véhicule.
Protection contre la corrosion:	<p>La classification du système de stationnement d'après la norme DIN EN ISO 12944-2 est la suivante:</p> <p>Catégorie de corrosivité C3 modérée (à l'intérieur: locaux de production à forte humidité et une légère pollution de l'air; à l'extérieur: ville et atmosphère industrielle, pollution modérée due à de l'oxyde de soufre. Régions littorales à faible degré de salinité).</p> <p>Catégorie de corrosivité C2 faible à l'intérieur: bâtiments non chauffés où de la condensation peut se former, par exemple un entrepôt, un centre sportif). C2 s'applique à toutes les pièces en mouvement telles que les roues dentées, les crémaillères, les chaînes et les pignons au-dessus ou en dessous du niveau d'entrée.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Tôles de plateforme avec revêtement sur les deux côtés d'un alliage de zinc-aluminium-magnésium d'environ 16 µm (conformément à DIN EN 10346) – Supports latéraux galvanisés à chaud avec une couche de zinc d'environ 55 µm conformément à la norme DIN EN ISO 1461 – Vis de fixation des tôles praticables, rondelles et écrous: <p>Fixation des tôles des joues latérales assurée par des vis auto taraudeuses revêtues de zinc lamellaire, épaisseur de la couche d'environ 12 - 15 µm. Rondelles et écrous galvanisés à chaud conformément à la norme DIN 50961, couche de zinc d'environ 5 - 8 µm.</p>
Prestations sur le chantier:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compteur électrique, fusible ou coupe-circuit automatique et interrupteur principal. Ainsi que la pose du câble d'alimentation du l'interrupteur principal par le maître d'œuvre au groupe hydraulique (pour les travaux électriques voir la fiche technique WÖHR Plate-forme 601). 2. Réception professionnelle, si elle n'est pas indiquée dans l'offre. 3. Planéité du sol fini conformément à la norme DIN 18202, tableau 3, ligne 3. 4. Nivellement nécessaire du sol en vue d'obtenir la planéité. 5. Eclairage nécessaire des chemins d'accès et des places de stationnement. 6. Dispositifs anti-incendie éventuels (systèmes d'extinction d'incendies, alarmes à incendies, etc.).

Annexe: Protection de surfaces actuellement valable, n° C023-0027.

Sous réserve de modifications visant au progrès technique.

COMPARK SA
Article no. C026-0240
Version 11.2025